

帕尔萨 MS 用户指南

工作原理

帕尔萨 MS 是一台适合消除设备流失或浪费，可有效维护设备的产品。MS 与用来控制设备运行条件的系统相联，是通过探测电子开关的电信号来工作的自我诊断注油器，如停机时中断供油，开机时持续供油。

MS 为仅凭设备电信号工作的机械式注油器，因此需更换整个维修包 (电池盒, 滑脂盒)。

产品规格

项目	内容	图像
滑脂盒更换方式	125ml, 250ml	
工作压力	30Kgf/cm ² (425psi)	
工作温度	-15°C ~ 60°C (5°F ~ 140°F)	
多重供油	最多 8 点	
电源	DC 4.5V(交换电池盒 5年)	
其他规格	见 帕尔萨 M	

为提高本产品质量，可能在未事先通报的情况下变更外观及规格。

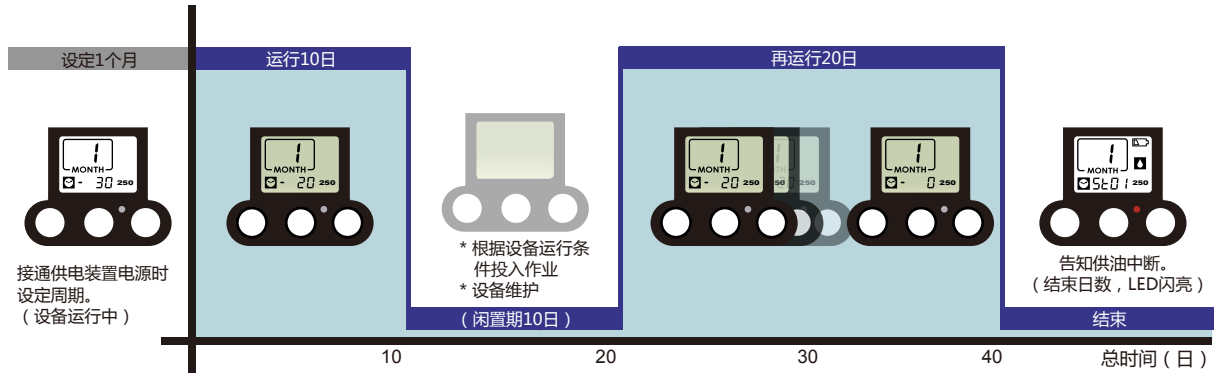
MS 继电器 (Relay BOX) 规格

项目	内容	图像		
额定输入	AC 100~480V, 0.5W 50 ~ 60Hz			
额定输出	信号 (集电极开路型)			
供电指示灯	红色 LED			
外壳大小(mm)	85(D) x 49(W) x 32(H)			
电源线长度	变频器		输入部	1M
	产品部		输出部	4.5M
	产品部		90mm	

如本 MS 继电器同 帕尔萨 品牌注油器附件一起使用时可发挥最佳性能。对擅自拆卸/改造 MS 继电器的行为，本公司不作出任何保证，由此发生的一切后果一概不负责。

帕尔萨 MS 工作说明

MS 设备联控程序



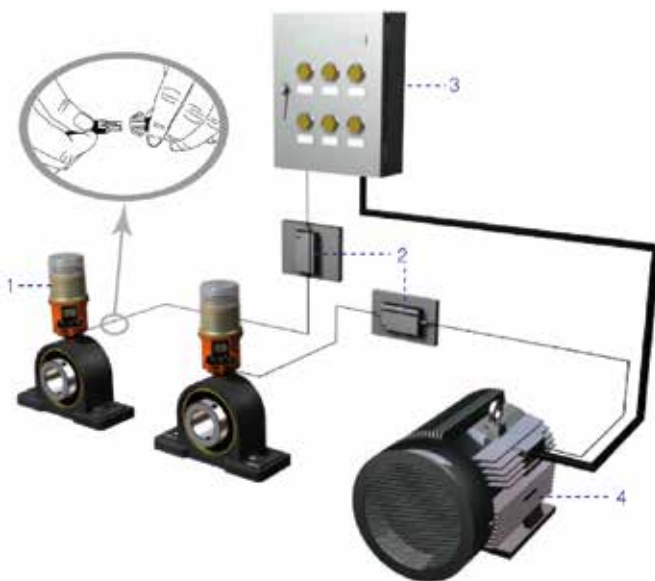
- ① MS主元件正常工作所需的输入电压为 DC 5.0V.
- ② 用于设定MS动作的主电源开关为机体电源按钮.
- ③ 操作者如要停止使用,可随时按下电源按钮,停止MS工作.
(不需要拔出供电装置插头或电源控制装置连接线也可)
- ④ 到预设停机时间时外部电源将被切断,过6~7秒以后LCD表示窗熄灭,自动切换到节电等待模式.
如在首次安装时供电装置电源不通,无法设定周期.

- 考虑设备特性的计划维护
- 节俭维护费用
- 维护信息管理

Pulsarlube MS 安装方法

- ① 选择设备运行当中也能操作及更换的安装位置.
- ② 跟以往帕尔萨 M相同方法以远距离或垂直安装在轴承的注油部位.
- ③ 在与设备联动的电控装置、电机电源或开关上连接MS继电器输入部 (AC端子部).
- ④ 连接MS本体和跟电源线端子连接的继电器.
(接通电控板电源时,继电器红色LED亮)
- ⑤ 按下电源(Power)开关开启MS, 选择准备设定的周期日期.

系统接线图



构成元件

1	自动注脂器	MS 系列
2	继电器	AC 100 ~ 480 Volt
3	电控板	将润滑剂注油点连接在可按照设备运行条件通过电控联动的端子上
4	电机	

接线方法

- 如将继电器直接接在电机或电源线端子,效果会更好.
- 电控板内部控制对象电子开关 MC(Magnetcoil) 端子
- 控制对象电子断路器动作开关ON指示灯端子 (位于控制板外壳门上的开关)
- 诱导电子断路器动作的辅助继电器端子 PLC 相应输出端子
- 根据电控板电路设计采用其他更改输出端子