

系列

PLC60/PLC120/PLC240/PLC480



PLC Controlled. Remotely Monitored. Greater Lubrication Efficiency.



Pulsarlube **PLC**

特点及优势

联动型可编程控制器

通过接收信号, 按时喷脂

持续加脂

按加脂周期, 稳定释放适当润滑脂

多点加脂

多达8点润滑 (8个点, 最长6米)

操作压力

30 ~ 60bar (435 ~ 870psi)

加脂控制系统

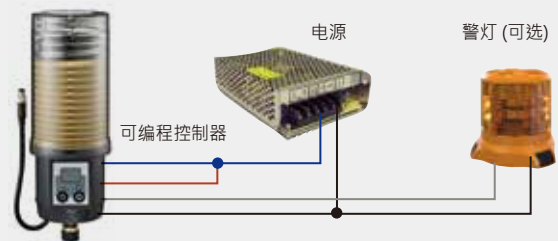
按机械设备的工作时间可调节喷脂量 INTERVAL TYPE

可编程控制器设备的接线方法

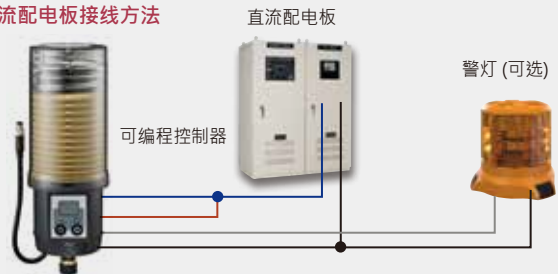
MONTH TYPE, INTERVAL TYPE模式共同适用



电源 (直流适配器) 接线方法



直流配电板接线方法



产品平面图



产品规格

润滑脂容量

60ml / 120ml / 240ml / 480ml
(空油囊更换型)

驱动方式

直流9 ~ 36V
DC内装 (DC/DC Converter)

操作压力

30~ 60bar (435~870psi)

操作温度

- 20°C ~ 60°C

加脂周期

MONTH type: 1 ~ 12个月
INTERVAL type: 模式 1, 2, 3...6

远程安装

最长10m Ø6的管为准

多点加脂

最长6m Ø6的管为准 (多达8点)

喷油量

MONTH type: 0.34ml/stroke (@20°C/68°F)
INTERVAL type:
0.34ml x 设定模式 (@20°C/68°F)

认证/防护等级

CE

输出电流

最大 1A (Light bar)

产品类型

信号 (Month Type / Interval Type)

PLC输出力

(订货时) 可选规格 PNP or NPN

清除模式时的加脂容量

2ml (6次/行程)

