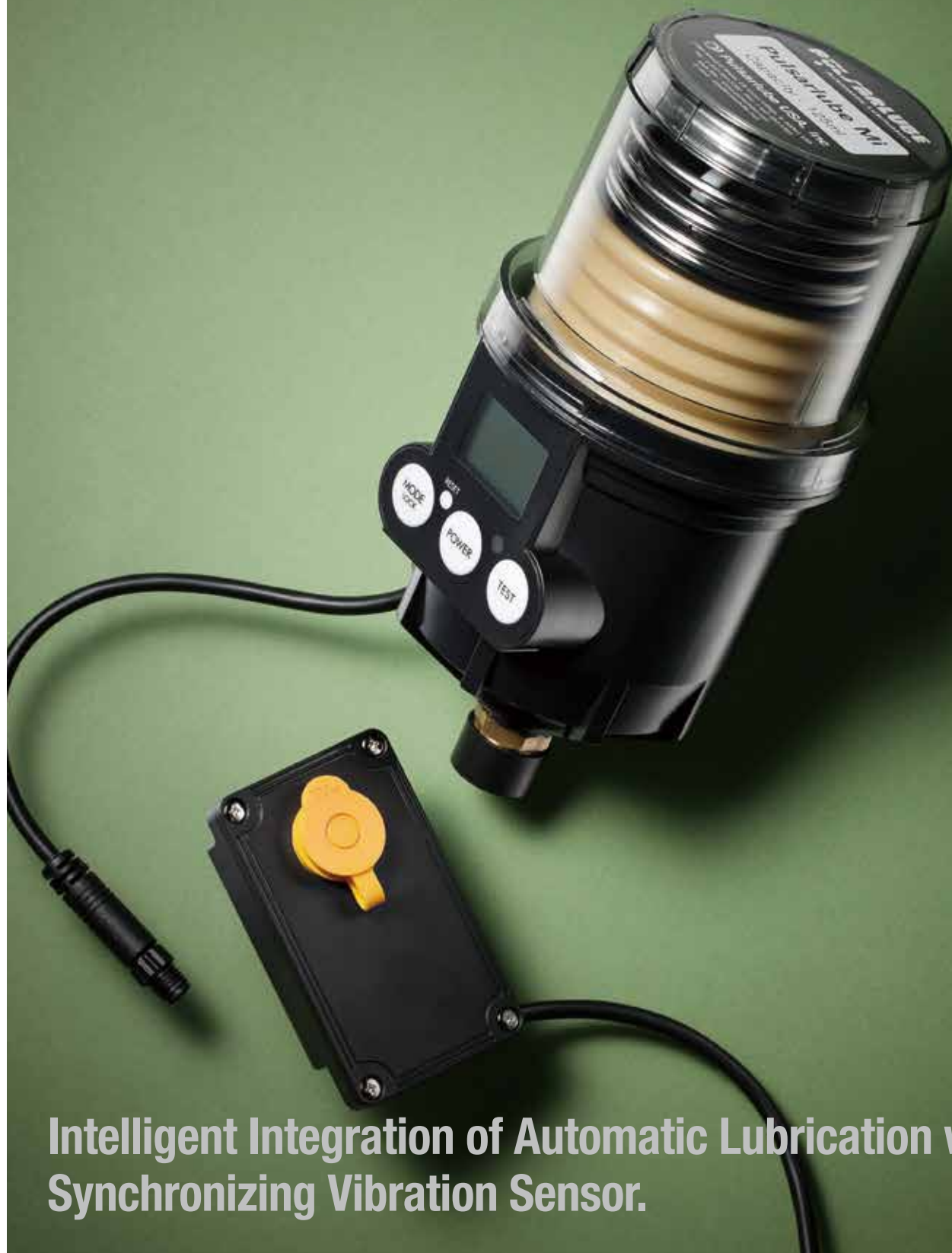


系列  
Mi60/Mi125



Intelligent Integration of Automatic Lubrication with a Synchronizing Vibration Sensor.



Pulsarlube **Mi**

### 特点及优势

#### 震动感应器

感应设备震动系统

#### 省费用

可更换空油囊及电池盒

#### 简便性

安装加脂器后, 粘接传感器至马达便感应震动

#### 精确性

按加脂周期, 稳定喷油脂

#### 其它功能

- ▶ 操作过程中可选其它模式
- ▶ 可安装在空间狭窄设备上
- ▶ 采用透明材料, 便于目测检查油脂量

### 产品安装/应用



- 污水处理厂的发动机及泵
- 浮沉区, 汇水区 (造纸, 制钢, 水泥厂)
- 电气发动机, 泵类, 鼓风机, 扇风机等
- 加脂器不能与外部电源及可编程控制器等调节装置连接使用时

### 产品平面图



### 产品规格

#### 润滑脂容量

60ml / 125ml / 250ml  
(空油囊更换型)

#### 驱动方式

DC 4.5V 电池盒 (更换型)  
标准规格 (碱电池盒)  
可选规格 (锂电池)

#### 操作压力

30 ~ 60bar (435 ~ 870psi)

#### 操作温度

标准 (碱电池组): -15°C ~ 60°C  
可选 (锂电池组): -40°C ~ 60°C

#### 加脂周期

1 ~ 12个月中选择

#### 远程安装

最长1m Ø6的管为准

#### 多点加脂

最长1m Ø6的管为准 (多达2点)

#### 喷油量

0.34ml/stroke (@20°C/68°F)

#### 震动感应器

压电 (Piezo-electric)  
内设震动灵敏度调节系统  
连接线尺寸: 1.2m

#### 电池盒使用寿命

最长2年

#### 产品规格

183mm (H) x 91mm (Ø)

\* 震动感应器套装除外

