



VS



M vs M2
비교자료

고객만족팀

Contents

M vs M2 차이점

1. 기구 차이점
2. 기능 차이점

M2 기구 차별점

기구

기능

디자인

- ① LCD 데칼 변경
- ② 버튼 디자인 변경

결합부 보완

Body 안으로 Grease, 오일 내부 스며들 방지

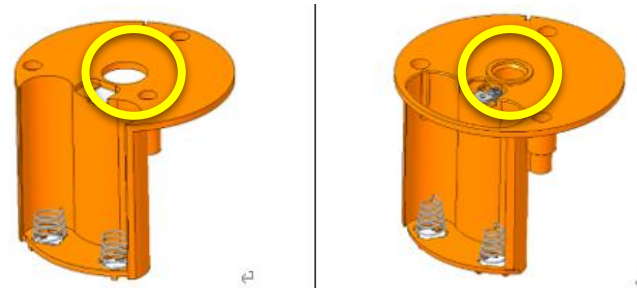
Battery Case Lock을 Battery Guide에 조립 구조

기존 Pouch 결합부를 Battery Guide로 변경하여 Pouch 이물질 방지 구조

M

I

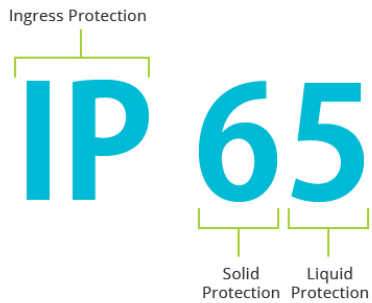
M2



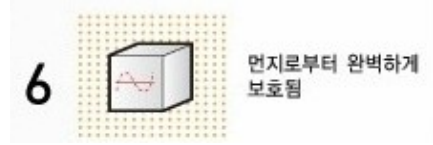
M2 기구 차별점



IP 방수 방진 상향
IP 54 → **IP65**



M I **M2**



M2 기능 차별점

기구

기능

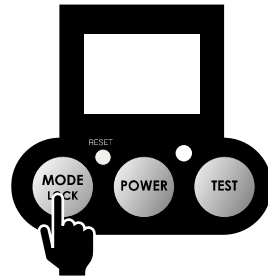
M

I

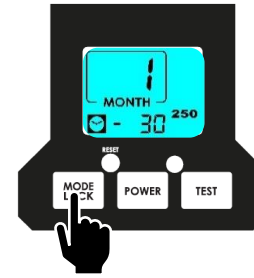
M2

버튼 타이밍

모드 설정
자동 전환 기능



60ml / 1,2,3,~~~11,12
125/250ml : H, 1,2,3,6,12
500ml : H,1,2,4,6,9,12,18,24



- 1 설정모드 다양성, 자동 전환기능 (길게 누르면 연속 변경)
- 2 BackLight 기능 추가

추가기능

퍼지 토출 동작 횟수



행정 수행 : "TEST" 표시
행정 취소 : "TEST" 표시



- 1 행정 수행 : "PUGx" 표시 점멸
행정 취소 : "PUGx" 표시 점등
x의 표기 값은 퍼지 토출 동작 횟수
- 2 행정간 대기 시간 추가(3초)
예) 1행정-대기3초 - 1행정 - 대기3초

LED 불빛 구분

2 TYPE 추가

- 1) 정상 작동 시 : 초록
- 2) 과부하, 주기종료시 빨강



Motor Sensor 검출 시
버튼 동작 시
1행정시 빨강
과부하 / 완료 시



녹색 LED 플래시

- 버튼 푸시 후 동작이 실행 시
- 급유 동작 시 센서 active 상태일때
- 1행정시 초록

적색 LED 플래시 (주기 5초)

- 과부하 (Overload)
- 완료 (Complete)

M2 기능 차별점

기구

기능

정보 기능

Lock 상태에서만
정보 확인 가능 변경

버전정보 표시 추가

Back Light 추가

시인성 증대

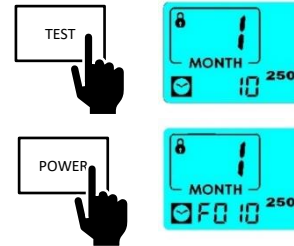
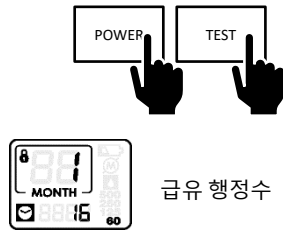
LED Back Light
기능 추가

Always on backlight 기능

M

I

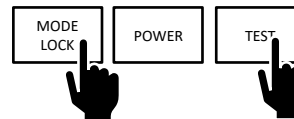
M2



① Lock 상태 : 급유 행정수 + Back Light 기능 추가

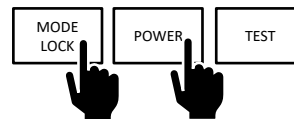
② Lock 상태 : 버전 정보+ Back Light 기능 추가

기능없음



2초간 백라이트 점등 후 소등

기능없음



어두운 곳에서 LCD 정보를 볼 수 있도록 낮은 밝기로 상시 켜지는 기능

* ON/OFF 선택 가능

M2 기능 차별점

기구

기능

정보 기능

과부하 상황별 표기



센서 문제, 압력, 모터 문제 시
RED LED 점멸(10초)

M

I

M2

공통사항 : 문구 대/소문자 표시 차이로 상태 체크 할 수 있도록 변경됨
RED LED 점멸 (5초)



❶ 센서 문제

증상 : 모터 행정 인식 센서가 검출이 되지 않을 때 (급유중단)
원인 : 모터 행정 인식 센서가 고장
대처 : 제조사 문의



❷ 고전류

증상 : 높은 역압으로 인한 급유중단
원인 : 관로가 꺾였거나 구부러져 있음 /베어링 급유 관로 막힘
대처 : 관로의 전체 부하 확인 /원격 설치 거리 줄이기 /
베어링 급유 포인트 이물질 제거



❸ 저전류

증상 : 모터 구동 안됨
원인 : 내부 전기적 문제로 인해 모터에 전원 공급이 안되는 경우
대처 : 제조사 문의



❹ 저전압상태에서 과부하

증상 : 배터리 전압이 낮아 역압으로 인한 급유중단
원인 : 배터리 전압이 낮은 상태
대처 : 배터리팩 교체