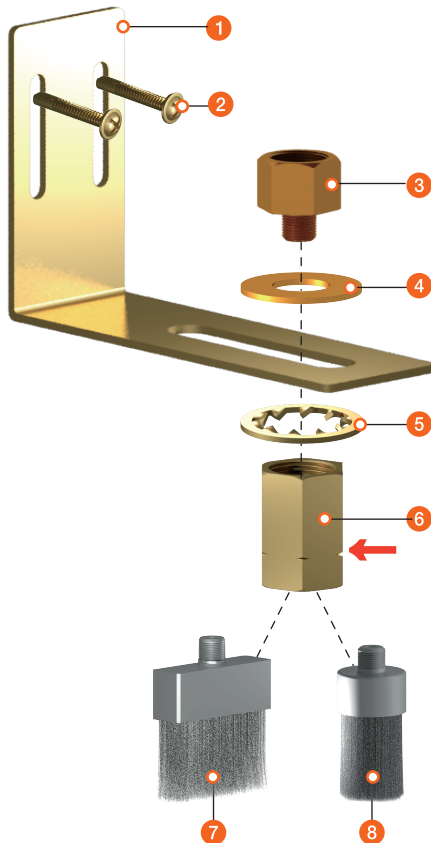


## DETAILLIERTE TEILE UND MONTAGEVERFAHREN



| Nr. | Artikelnummer | Beschreibungen   | Stk. |
|-----|---------------|--|------|
| 1   | B003          | Ölbürstenhalter, "L" Form, Stahl                           | 1    |
| 2   | B051          | selbst drehende Schrauben, #8 x 19, Stahl                  | 2    |
| 3   | A002          | Reduzierstück, 3/8"F x 1/8"M Adaptor (Messing)             | 1    |
| 4   | B057          | Unterlegscheibe, Ø25 x Ø10.5 x 1.5t, Edelstahl             | 1    |
| 5   | B058          | Zahnunterlegscheibe, O.D.23mm x I.D.14.5mm x 1t, Edelstahl | 1    |
| 6   | C012          | Muffe, PT1/8"F x NPT1/8"F (Messing)                        | 1    |
| 7   | C013          | Ölbürste, 2" NPT1/8"M, flache Edelstahl                    | 1    |
| 8   | C014          | Ölbürsten, 1" NPT1/8"M, Runde Edelstahl                    | 1    |

### MONTAGEVERFAHREN

1. Installieren Sie die Ölbürstenhalterung ( 1 ) an einer geeigneten Stelle mit den selbstbohrenden Schrauben ( 2 ).
2. Befestigen Sie das Reduzierstück ( 3 ) die Unterlegscheibe ( 4 ), die Zahnscheibe ( 5 ), die Muffe ( 6 ), die entsprechende Bürste ( 7 ) oder ( 8 ) und die Pulsarlube OL500 Einheit an der gewünschten Position entlang des Schlitzes der Halterung. Stellen Sie sicher, dass die Buchse wie abgebildet zusammengebaut ist. Die Linie um die Buchse sollte nach unten zeigen, da dieses Ende mit dem NPT-Gewinde der Bürste verbunden wird. Das andere Ende der Buchse ist PT.1

### KOMMENTARE

1. Binden Sie PTFE-Band um das Gewinde der Bürste ( 7 ) oder ( 8 ) auf.
2. Output volume may vary depending on oil viscosity, ambient temperature, etc.

| LIST & PART No.      | KIT No.     | DESCRIPTION  |
|----------------------|-------------|--|
| [ 1 ~ 6 ] + 7 (C013) | <b>C032</b> | [OL500] Edelstahl Flache-Ölbürsten & Halterung Kit |
| [ 1 ~ 6 ] + 8 (C014) | <b>C033</b> | [OL500] Edelstahl Runde-Ölbürsten & Halterung Kit  |