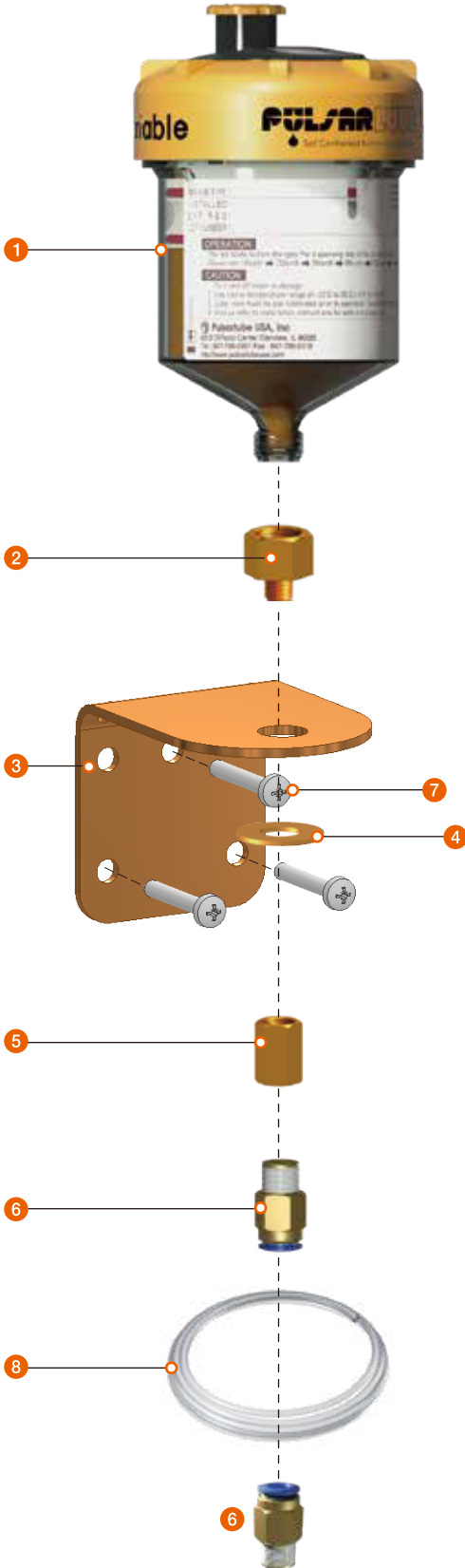


구성부품 및 설치 작업 순서



설치순서	품번	상세 설명	수량
①	V250	Pulsarlube V	N/A
②	A002	레듀서, 3/8" F X 1/8" M	1
③	B002	마운팅브라켓, "L" Shape	1
④	B057	스틸 워셔	1
⑤	A012	소켓, 1/8" F x 1/8" F	1
⑥	A239	튜브피팅 커넥터, PC8-PT1/8" M	2
⑦	B051	나사, #8 x 19	3
⑧	A212-1	우레탄 튜브, 3ft (1m) O.D. 5/16"(8mm)	1

설치 방법

1. 적절한 위치에 나사 (⑦)를 이용하여 마운팅 브라켓 (③)을 고정시킵니다. 가능한 주유기를 베어링에 가깝게 배관하는 것이 좋습니다.
2. 제공된 레듀서 (②), 워셔 (④), 소켓 (⑤)을 이용하여 주유기 (①)를 설치 합니다. 주유기가 세팅하기 편안한 위치에 설치 합니다.
3. 튜브피팅 커넥터 (⑥)를 튜브 (⑧)에 삽입 합니다.
4. 설치에 적당한 길이로 튜브 (⑧)를 절단합니다. 튜브의 절단 단면을 깨끗이 닦고 표면에 파손된 부분이 없는지 확인 합니다.
5. 튜브 (⑧)에 튜브피팅커넥터 (⑥)를 삽입하여 쉽게 누수가 되지 않도록 합니다.
6. 주유기의 모드 버튼을 이용하여 급유주기를 설정합니다.

유의 사항

1. 모든 부품들은 PTFE 테이프를 이용하여 견고하게 작업합니다.
2. 원격설치 키트의 최적의 성능을 위해서 NLGI#1 그리스 사용을 추천합니다.

참고 : 상기 부품들은 모두 미터 나사임.