

Series
Mi60/Mi125



振動検出器によって設備機械と同期することを可能にしたインテリジェントな自動給油装置。



Pulsarlube **Mi**

📌 特徴と長所

振動検出器

給油装置は装着された設備機械の振動を検出した時のみに稼働

潤滑コストの削減

交換用のグリースパックとバッテリーパックを使用することで本体は継続使用できランニングコストを削減

容易な装着

振動検出器は平らな部分にマグネットで設置可能

より高い信頼性と 正確な潤滑

過剰給油やグリースでの汚れを防止する為に設備機械が稼働している時のみに
予め設定されたグリースを給油します

その他の特徴

- ▶ 稼働中にも容易に調整可能な吐出間隔
- ▶ 危険な場所や狭い場所にも容易に設置が可能
- ▶ グリースの残量を目視で確認可能な透明の容器

📷 装着事例



- 上下水道処理施設のモータやポンプ
- 水や過剰な汚染物質がある製紙工場、製鉄工場、セメント工場
- モータ、ポンプ、ブロアー、ファン
- 給脂装置を設備機械と同期させて稼働させたいが外部電源やPLC制御器との結線が困難

⚙️ 部品詳細



🔧 製品仕様

グリース容量

60ml / 125ml (交換可能)

電源装置

DC 4.5V バッテリーパック (交換可能)
標準バッテリーパック：アルカリ電池
オプションバッテリーパック：
リチウム電池

使用圧力

30~60bar (435~870psi)

使用環境温度

標準アルカリ電池：-15℃~60℃
オプションリチウム電池：
-40℃~60℃

設定可能な使用期間

1~12ヶ月

遠隔装着

外径 6mm のチューブを使用し、
最大1m

マルチポイント給油

外径 6mm のチューブを使用し、
最大1m (最大 2口)

吐出量

0.34ml/ストローク (@ 20℃)

取得認証及びIPコード

CE / KC

振動検出器

圧電カンチレバー式フィルムセン
サー検出感度調整式
ワイヤ長さ：1.2m

バッテリーパックの使用可能期間

2年間

製品寸法

183mm (H) x 91mm (Ø)
* 振動検出器は除く