

Très
Efficace &
Compétitif



Aperçu du produit

Quand la pression ou le niveau de fluide à l'intérieur des réservoirs de fluide se change, le reniflard de des réservoirs ne peut pas éviter l'afflux de contaminants en suspension dans l'air tels que les impuretés, l'humidité et l'oxygène provenant de l'environnement ambiant.

Ces contaminants atmosphériques indésirables entraînent et accélèrent également l'oxydation du pétrole, une humidité élevée, la condensation, l'accumulation d'eau libre, le pétrole émulsionné, la formation de boues et d'acide ainsi que la corrosion dans les réservoirs de fluide. Et, à son tour, il en résulte des remplacements fréquents d'huile et de filtres, des coûts d'exploitation élevés, des temps d'immobilisation et une durée de vie réduite des équipements, ce qui augmente le budget de maintenance en conséquence.

Pour tous les systèmes hydrauliques et de lubrification avec des réservoirs de fluide, l'utilisation de divers reniflard d'air de type dessiccant est assez courante pour éviter toute contamination des fluides en absorbant l'humidité ou en filtrant les contaminants en suspension dans l'air. L'efficacité du dessiccateur et le coût concurrentiel sur la période de service seraient l'un des facteurs de décision essentiels.

Le reniflard de dessiccateur Pulsarlube Air® est une contre-mesure de maintenance proactive très efficace. C'est l'un de vos "indispensables" non seulement pour garder le système de fluide sain et propre, mais également pour prolonger la durée de vie des fluides qu'il contient.



Prolongation de la durée d'utilisation

Une augmentation de 10% de la quantité de gel de silice réduit le cycle de remplacement du reniflard



Prolongation de la durée de conservation

Emballage de la pochette de film à 3 couches et Gel de silice supplémentaire interne de la pochette



Suppression efficace des polluants

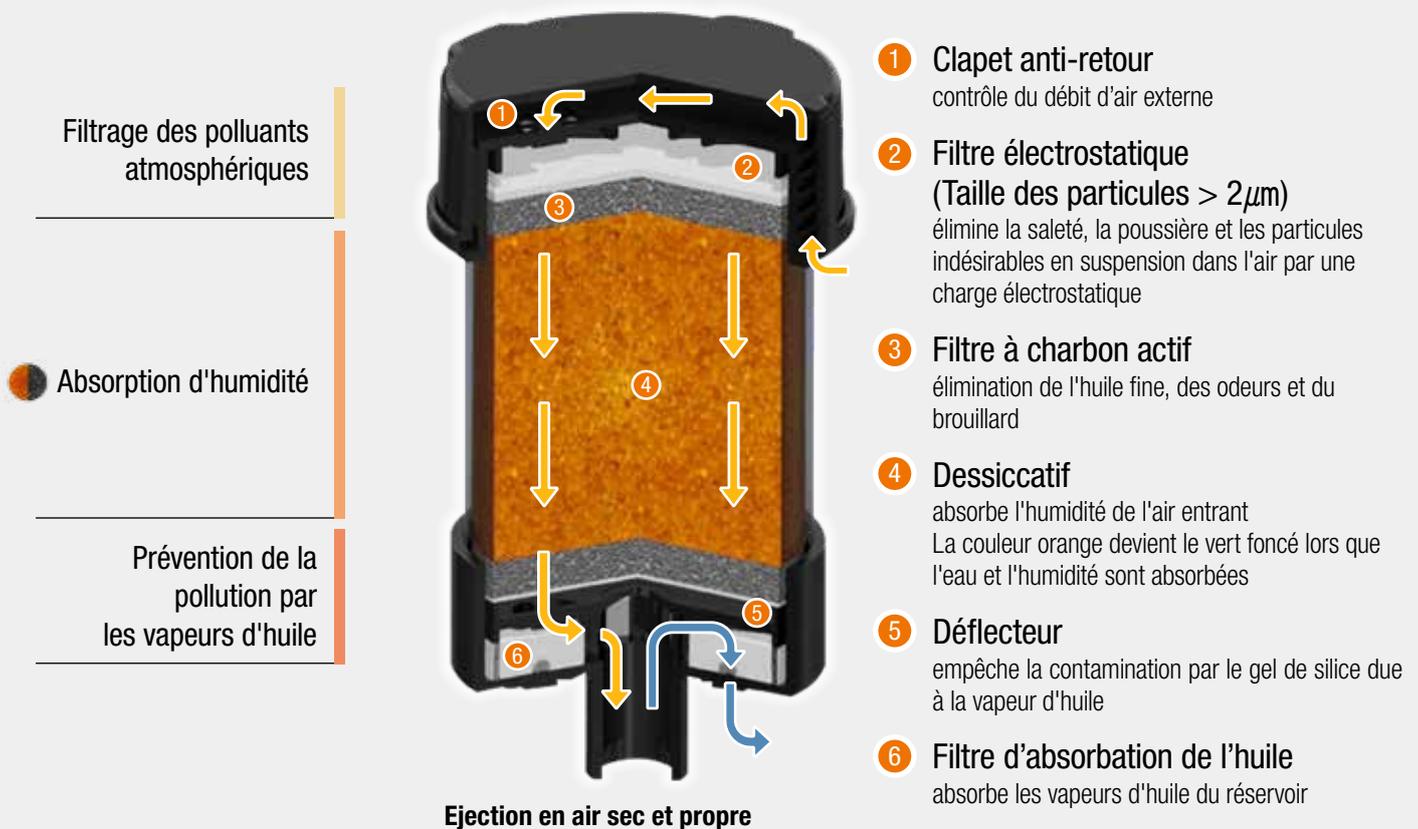
Filtrage des particules en trois étapes et prévention de la pollution par les vapeurs d'huile



Le gel de silice respectueux de l'environnement

indiquant Orange devient le vert foncé lorsque l'eau ou l'humidité est absorbée

Profil du produit



Spécifications

	Diamètre	Hauteur	Connexion de montage	Poids	Quantité d'adsorption de l'humidité	Quantité du flux d'air	Quantité du flux d'air	Absorbant
AB-PD100	5.54inch / 14.07cm	5.51inch / 14cm	1" montage au milieu	440g	160ml	20cfm	150gpm	100% Gel de silice
AB-PD101	5.54inch / 14.07cm	6.77inch / 17.2cm	1" montage au milieu	660g	279ml	20cfm	150gpm	100% Gel de silice
AB-PD102	5.54inch / 14.07cm	10.28inch / 26.1cm	1" montage au milieu	1320g	538ml	20cfm	150gpm	100% Gel de silice

NOTE

Des adaptateurs sont disponibles pour la connexion à presque tous les raccords de réservoir existants.

Application du produit



· Système hydraulique



· Boîte de vitesse industrielle



· Transformateur



· IBC et réservoir de fluide



· Équipement lourd