



Magas teljesítmény, intelligens működés,
hőálló kivitel



Pulsarlube V



Jellemzők és előnyök

Megbízható, kompakt kenőrendszer

Egyenletes és megbízható kenés köszönhetően a belső nitrogéngáz fejlesztésű technológiának

Pontosság

Mikroprocesszor vezérelt a pontos kiadagolás érdekében

Hőálló és tűzbiztos

Tanúsítványok : CE, ATEX, UL, MSHA kockázatos területeken való alkalmazáshoz

Felhasználóbarát alkalmazás

- ▶ Választható kiadagolási beállítások, gombnyomásra
- ▶ Könnyű újraprogramozás és nagy, informatív LCD kijelző
- ▶ Megbízhatóbb működés különböző környezeti hőmérsékletben, mint a hidrogén gáz típusú kenőegységeknél
- ▶ Átlátszó tartály a könnyű vizuális ellenőrzéshez



Tipikus alkalmazások



- Motorok és pumpák
- Automotív és elektronikai ipar

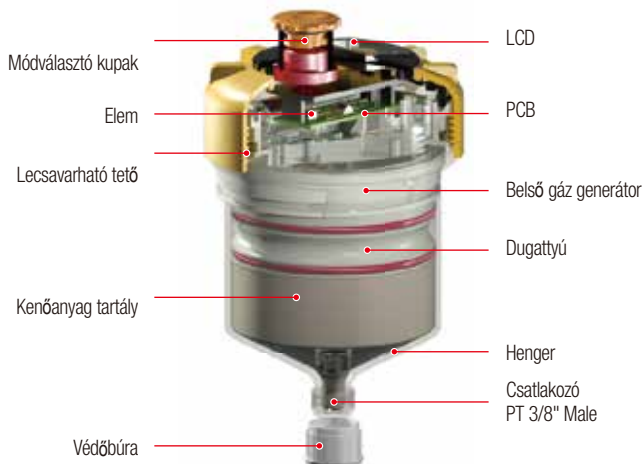
- Papírgyárak, acélművek, cementgyárak, ahol magas lehet a szennyezőanyag szint
- Robbanásbiztos alkalmazások esetén



Részei



Specifikációk



Zsírkapacitás

250ml (disposable)

Tápegység

Nitrogén(N₂) gáz

Működési hőmérséklet

Max. 5bar (73psi)

Nyomásteljesítmény

-20°C ~ 55°C (-4°F ~ 131°F)

Kiadagolási periódusok

1, 2, 3, 6, 12 hónap

Távoli telepítés

Max.1m (3.3ft) Ø8-es csővel

Többpontos installáció

Nem lehetséges

Termékbizonylatok és IP kód

ATEX / UL / IECEX / KCs / CE / MSHA / IP68