

Sorozat

PLC60/PLC120/PLC240/PLC480



PLC vezérelt. Távolról ellenőrzött.  
Még kiválóbb kenési hatékonyság.



Pulsarlube **PLC**



### Jellemzők és előnyök

#### PLC

A kenőpatron PLC vezérelt jelekkel adagol

#### Egyszerű kenés

Beállítások szerinti pontos kenési eredmények

#### Többpontos beépítés

8 kenőpontig (Max. 6m)

#### Magas nyomásteljesítmény

30 ~ 60bar (435 ~ 870psi)

#### Felhasználó vezérelt kenés

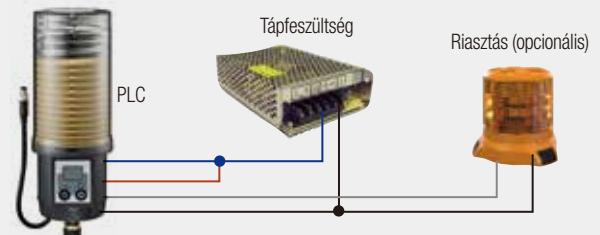
A kenőegység kiadagolását a gép üzemidejéhez igazíthatjuk a hatékonyság maximalizálása érdekében



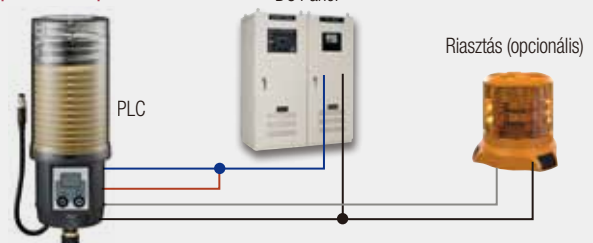
### Kábelcsatlakoztatási instrukciók PLC havi és intervallum típusú kapcsolathoz

Alkalmazható akár havi akár intervallum típusú vezérlés

Külső tápfeszültséghez történő kapcsolódás (DC adapter csak havi típushoz)



Kapcsolat DC panelhez



### Részei



### Specifikációk

#### Zsírteljesítmény

60ml / 120ml / 240ml / 480ml (cserélhető)

#### Tápegység

9 ~ 36V DC (DC/DC konvertert tartalmazza)

#### Működési hőmérséklet

30 ~ 60bar (435 ~ 870psi)

#### Nyomásteljesítmény

-20°C ~ 60°C (-4°F ~ 140°F)

#### Kiadagolási periódusok

Havi típus : 1 ~ 12 hónap  
Intervallum típus : Mód 1, 2, 3...6

#### Távolsági telepítés

Max. 10m (33ft) Ø6-es csővel

#### Többpontos installáció

Max. 6m (20ft) Ø6-es csővel (8 pontig)

#### Hangkibocsátás

MONTH type : 0.34ml/stroke (@ 20°C/68°F)  
INTERVAL type :

0.34ml x Mode selected (@ 20°C/68°F)

#### Kimeneti feszültség

Max. 1A (riasztáshoz)

#### Terméktípus

Jel (havi típus / intervallum típus)

#### PLC bemenet / kimenet típus

Elérhető PNP vagy NPN

#### Kiadagolás tisztítás módban

2ml (6 stroke)